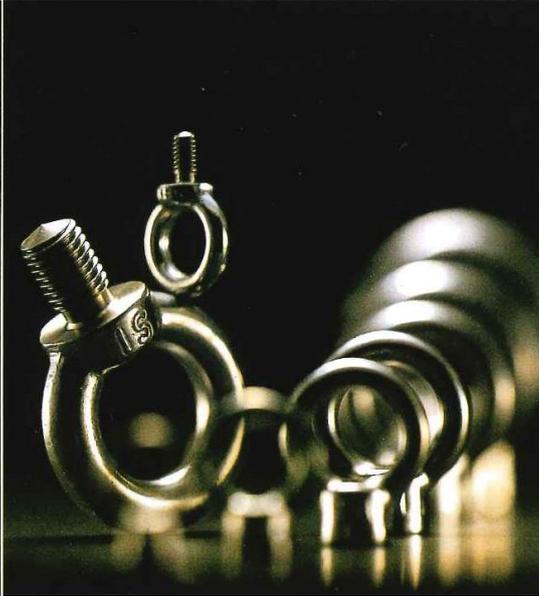


# 会社案内



ISO 9001 認証取得

 静香産業株式会社

# 静岡から安心をお届けします！

アイボルト・アイナットは「重要保安部品」です

アイボルト・アイナット、ロットボルト、蝶ナット、その他型打ち鍛造品一式を製造販売。金型製作、熱間鍛造、機械加工、販売までを、全て国内の静岡産業グループで一貫管理しております。お客様からご注文を受けた鍛造品を、ご満足頂ける製品に完成させるまで、責任を持ってサポート出来る提案型企业を目指しています。



Shizuka Industry Co., Ltd.

「SI」マークは  
純国産の  
証です。



ISO 9001  
認証取得

静岡産業では鍛造、加工、販売部部門で国際規格の「ISO 9001」を取得しています。QMSの継続的改善の重要性を認識し、組織のパフォーマンスの向上を計り、更なる顧客満足の上を目指します。

会社名

静香産業株式会社(グループ)

所在地

- 本社 大阪市港区田中2丁目9-25 〒552-0005  
TEL : 06-6573-0121 (代) FAX : 06-5971-5928
- 東京営業所 東京都杉並区松ノ木3-29-11-102号 〒166-0014  
TEL : 03-3313-7561 FAX : 03-3313-7564
- 金型部 新潟県燕市吉田法花堂4882-2 〒959-0214  
TEL : 0256-66-0838 FAX : 0256-66-0848
- 機械加工部 大阪市港区田中1丁目5-1 〒552-0005  
TEL : 06-6573-0121 FAX : 06-6571-5928

代表者

山本 泰史

創業

昭和22年6月

従業員

34名(グループ75名)

資本金

2,000万円

営業品目

アイボルト・アイナット・ロットボルト・蝶ナット  
その他型打鍛造品一式

グループ

- 阪新鍛造株式会社 新潟県燕市吉田法花堂4882-2 〒959-0214  
TEL : 0256-64-2454 FAX : 0256-64-4637

# 高品質への限りなきテクノロジー

炎の技術を核に、原材料の品質から、生産、製品の品質向上までトータルにシステム管理されています。



鍛造による製品作りは「静香産業」におまかせください



代表取締役

山本 泰史

当社は公共投資向けや自動車部品、原子力部品にいたるまで、色々な業界に納入実績があります。ISO9001の認証取得を機にお客様から求められる更に厳しい品質基準に、一つひとつお答えする事で信頼を積み重ねてきました。コストを優先して品質を落とし、ユーザー様の安全を損なう事は決してあってはいけないと思っています。「静香の製品なら間違いない！」と言って頂ける商品をお届けする事を信念に社員全員が頑張っています。当社の製品を使って頂く事をきっかけに、末永くお付き合い頂ければ大変うれしく思います。

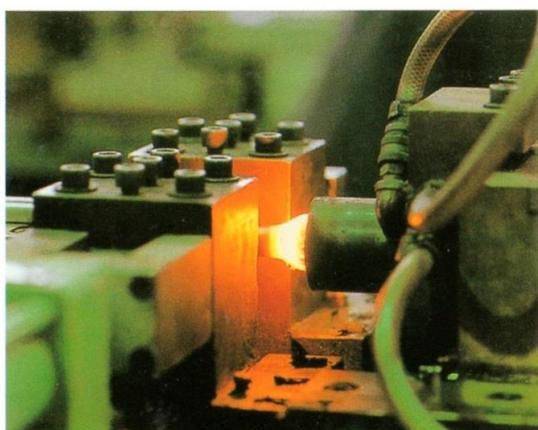
昭和 22 年	6月	大阪市西区九条に山本周蔵個人営業として山周金属工業所を創設
昭和 28 年	6月	大阪市港区田中2-9-25に本社工場を移転
昭和 41 年	5月	山周金属工業所より静香産業に改称
昭和 43 年	6月	東京都杉並区に東京営業所開設
昭和 48 年	12月	大阪市港区市岡に加工部門橋本工作所を開設
昭和 49 年	1月	法人組織に改組、社名を静香産業株式会社に変更 資本金2,000万円、代表取締役・山本周蔵
昭和 51 年	5月	代表取締役に山本準之祐が就任
	11月	新潟県西蒲原郡に鍛造部門阪新鍛造株式会社を設立
	11月	静香産業(株)第一倉庫を新設
昭和 54 年	10月	静香産業(株)第二倉庫を新設
昭和 56 年	4月	橋本工作所新潟工場を新設
昭和 59 年	6月	静香産業(株)新潟第一号倉庫新設
昭和 60 年	9月	阪新鍛造(株)第二工場を新設
平成元年	12月	静香産業(株)電鍛工場新設
平成 2 年	10月	静香産業(株)新潟第二号棟倉庫新設
平成 3 年	3月	阪新鍛造(株)第三工場を新設
平成 3 年	5月	静香産業(株)第一号棟第二倉庫新設
平成 3 年	8月	加工部門橋本工作所を橋本工作(株)に改組
平成 8 年	5月	油圧ハンマー(ドイツ製)2台設置
平成 8 年	9月	(株)日立製作所認定工場に指定
平成 9 年	12月	ISO9002 取得
平成 10 年	5月	金型部設置
平成 14 年	12月	代表取締役に山本泰史が就任 トヨタ自動車(株)取引開始
平成 15 年	12月	ISO9001 : 2000取得
平成 21 年	11月	ISO9001 : 2008取得
平成 25 年	10月	静香産業(株)第三倉庫を新設
平成 30 年	8月	ISO9001 : 2015取得



# 技術と信頼を結集した製造ライン

■ 阪新鍛造本社工場・電鍛工場・第二工場・金型工場

エアーハンマー、油圧ハンマー、プレス機  
鍛造設備一式、金型製造設備一式

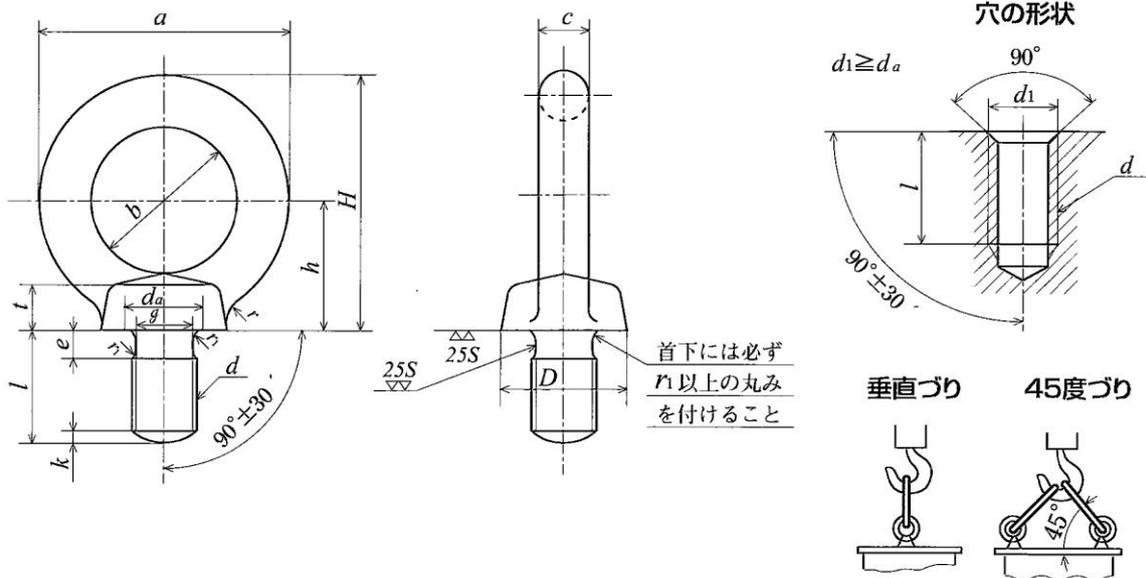


■ 機械加工部・大阪工場・新潟工場

マシニングセンター、CNC旋盤、単能機  
ローリング転造盤、転造盤



# アイボルトの形状・寸法及び使用荷重



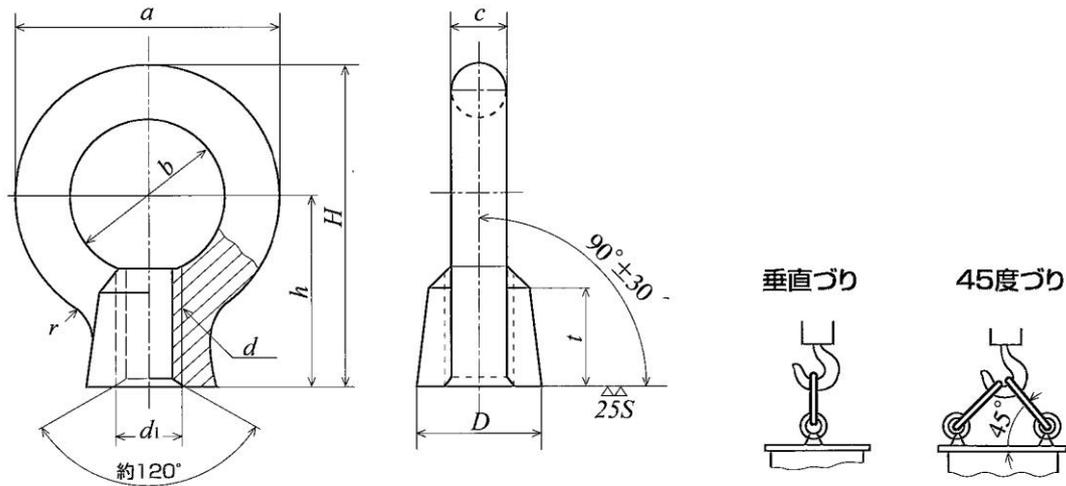
単位:mm

ねじの呼び (d)	a	b	c	D	t	h	H (参考)	l	e	g (最小)	r <sub>1</sub> (最小)	d <sub>a</sub> (最大)	r <sub>2</sub> (約)	k (約)	使用荷重	
															垂直ぶり kgf {kN}	45度ぶり <sup>(1)</sup> (2個につき) kgf {kN}
M8	32.6	20	6.3	16	5	17	33.3	15	3	6	1	9.2	4	1.2	80 {0.785}	80 {0.785}
M10	41	25	8	20	7	21	41.5	18	4	7.7	1.2	11.2	4	1.5	150 {1.47}	150 {1.47}
M12	50	30	10	25	9	26	51	22	5	9.4	1.4	14.2	6	2	220 {2.16}	220 {2.16}
M16	60	35	12.5	30	11	30	60	27	5	13	1.6	18.2	6	2	450 {4.41}	450 {4.41}
M20	72	40	16	35	13	35	71	30	6	16.4	2	22.4	8	2.5	630 {6.18}	630 {6.18}
M24	90	50	20	45	18	45	90	38	8	19.6	2.5	26.4	12	3	950 {9.32}	950 {9.32}
M30	110	60	25	60	22	55	110	45	8	25	3	33.4	15	3.5	1500 {14.7}	1500 {14.7}
M36	133	70	31.5	70	26	65	131.5	55	10	30.3	3	39.4	18	4	2300 {22.6}	2300 {22.6}
M42	151	80	35.5	80	30	75	150.5	65	12	35.6	3.5	45.6	20	4.5	3400 {33.3}	3400 {33.3}
M48	170	90	40	90	35	85	170	70	12	41	4	52.6	22	5	4500 {44.1}	4500 {44.1}
M64	210	110	50	110	42	105	210	90	14	55.7	5	71	25	6	9000 {88.3}	9000 {88.3}
M80 × 6	266	140	63	130	50	130	263	105	14	71	5	87	35	6	15000 {147}	15000 {147}
(M90 × 6)	302	160	71	150	55	150	301	120	14	81	5	97	35	6	18000 {177}	18000 {177}
M100 × 6	340	180	80	170	60	165	335	130	14	91	5	108	40	6	20000 {196}	20000 {196}

注(1) 45度ぶりの使用荷重は、ざぐりなどを施しボルトの座面が相手と密着し、2個のボルトのリングの向きが上図のように同一平面内にある場合に適用する。

- 備考
1. ネジの呼びにかっこを付けたものは、なるべく用いない。
  2. この表のlは、アイボルトを取り付けるめねじの部分が、鋳鉄又は鋼である場合に適用する寸法とする。
  3. a, b, c, D, t 及びh の許容差は、JIS B 0415 [普通寸法差 (鍛造加工)]の並級、l 及びe の許容差は、JIS B 0405 [普通寸法差 (削り加工)]の粗級とする。

# アイナットの形状・寸法及び使用荷重



単位:mm

ねじの呼び ( $d$ )	$a$	$b$	$c$	$D$	$t$	$h$	$H$ (参考)	$r$ (約)	$d_1$	使用荷重	
										垂直ぶり kgf {kN}	45度ぶり <sup>(9)</sup> (2) (2個につき) kgf {kN}
M8	32.6	20	6.3	16	12	23	39.3	8	8.5	80 {0.785}	80 {0.785}
M10	41	25	8	20	15	28	48.5	10	10.6	150 {1.47}	150 {1.47}
M12	50	30	10	25	19	36	61	12	12.5	220 {2.16}	220 {2.16}
M16	60	35	12.5	30	23	42	72	14	17	450 {4.41}	450 {4.41}
M20	72	40	16	35	28	50	86	16	21.2	630 {6.18}	630 {6.18}
M24	90	50	20	45	38	66	111	25	25	950 {9.32}	950 {9.32}
M30	110	60	25	60	46	80	135	30	31.5	1500 {14.7}	1500 {14.7}
M36	133	70	31.5	70	55	95	161.5	35	37.5	2300 {22.6}	2300 {22.6}
M42	151	80	35.5	80	64	109	184.5	40	45	3400 {33.3}	3400 {33.3}
M48	170	90	40	90	73	123	208	45	50	4500 {44.1}	4500 {44.1}
M64	210	110	50	110	90	151	256	50	67	9000 {88.2}	9000 {88.2}
M80 × 6	266	140	63	130	108	184	317	60	85	15000 {147}	15000 {147}

注(2) 45度ぶりの使用荷重は、ナットの座面が相手と密着し、2個のナットのリングの向きが上図のように同一平面内にある場合に適用する。

備考  $a, b, c, D, t$  及び  $h$  の許容差は、JIS B 0415〔普通寸法差(鍛造加工)〕の並級、 $d_1$ の許容差は、JIS B 0405〔普通寸法差(削り加工)〕の粗級とする。

■ アイボルト・アイナット

SS400各種メッキ

生地



ユニクロ



溶融亜鉛メッキ



三価クロメート



クロメート



ステンレス(SUS304)



S45C・N



■ 各種鍛造品

ロットボルト



蝶ナット



ターンバックル



Si 静香産業株式会社

住所：大阪市港区田中2-9-25

TEL:06-6573-0121(代)



## 電車でお越しの方

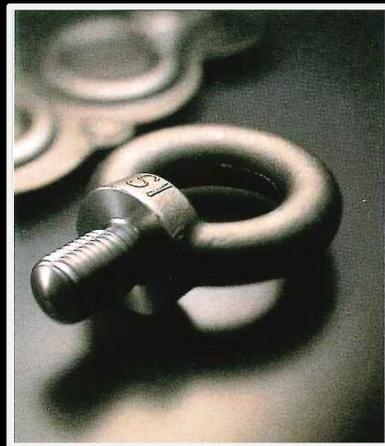
- 大阪メトロ・・・中央線「朝潮橋」下車、⑤番出口より徒歩3分
- JR線・・・大阪環状線「弁天町」で大阪メトロ中央線「コスモスクエア」行きに乗換え「朝潮橋」下車、⑤番出口より徒歩3分



## お車でお越しの方

- 阪神高速湾岸線、大阪港線・・・「天保山出口」より車で5分
- 阪神高速西大阪線、尼崎方面から・・・「安治川出口」より車で5分
- 阪神高速西大阪線、天王寺方面から・・・「弁天町出口」より車で5分





SHIZUKA INDUSTRY CO., LTD.

 静香産業株式会社

〒552-0005

大阪市港区田中2-9-25

TEL 06-6573-0121~3

FAX 06-6571-5928

URL <http://www.shizuka-eyebolt.co.jp/>